

Worcester A44/A59
FA4463 = syrefast/gjenger
FA4462 = syrefast/sveis
FA4443 = stål/gjenger
FA4442 = stål/sveis
Beskrivning Worcester Kuleventiler A44/A59

WORCESTER A44 är en tredelad kulventil med flytande kula i antistatisk utförande. Ventilen levereras som standard med reducerat genomlopp men genom byte av anslutningsändar kan även fullt genomlopp erhållas (mått enligt en dimension större). I fullloppsutförande betecknas ventilen typ A59 (för DN50, se blad B460).

ANSLUTNINGSSÄNDAR - Mot ventilhuset ger anslutningsändarna full kontakt över hela ytan. Detta för att undvika sneddragning vid ihopmontering. Som standard finns ett flertal anslutningsformer t ex gänganslutning (G eller NPT), kort och lång svetsända, svetsmuff (socket weld).

VENTILHUS - Ventilhuset har genomgående hål för samtliga husbultar och är som standard förberett med gängade fästhål för manöverdonsmontage. I underkant är huset försett med märkskylt med erforderliga data, PN, DN och material.

SPINDEL - Den utblåsningssäkra spindeln i syrafast stål är monterad inifrån, vilket med denna konstruktion ger en ökande tätningsförmåga vid stigande tryck. För större säkerhet vid behandling av flyktiga gaser finns som standard kolfiberarmerad PTFE i packboxen för undvikande av statisk uppladdning i den flytande kulan.

SÄTEN - De båda tryckavlastade sätena är i standardutförande av ren PTFE och har även förmågan att evakuera inre övertryck (gasande media). För att passa speciella systemkrav kan andra sätesmaterial erbjudas.

KULA - Kulan som är tillverkad i syrafast stål har på ovansidan en öppning mot huset. Genom detta erhålls en tryckutjämning mellan kula och hus.

HUSTÄTNINGAR - Dessa är som standard PTFE men kan även erhållas i andra material beroende på tryck och temperatur.

Användningsområde

Inom all typ av industri. Vid materialval beaktas media, tryck och temperatur. På begäran kan material- och provningsintyg enligt EN 10204 3.1B erhållas.

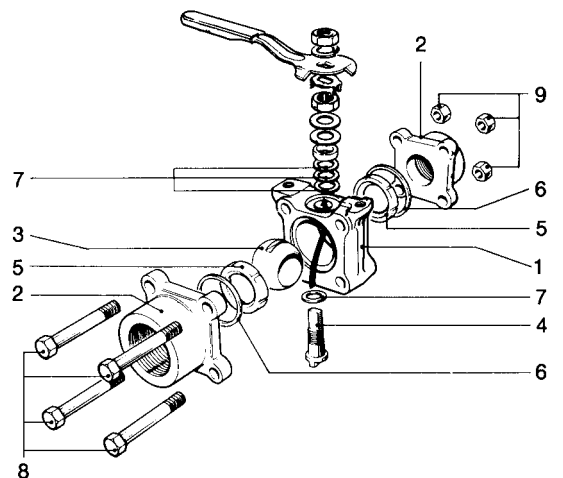
Ventilen är CE-märkt i överensstämmelse med direktivet Tryckbärande Anordningar AFS 1999:4 (PED 97/23/EG) modul H och är klassad i kategori III.

Arbetsområde

Se tryck- och temperaturområde på omstående sida samt vid användande av andra sätesmaterial blad B1150.

Material

Pos	Benämning	A44-4466TT-XXX ¹⁾ (kolstål)	A44-6666TT-XXX ¹⁾ (syrafast stål)
1	Ventilhus	A105 (C ≤ 0,20%)	A351 CF8M (C ≤ 0,08%)
2	Anslutningsändar	A105 (C ≤ 0,20%)	A351 CF3M (C ≤ 0,03%)
	Förlängda svetsändar	St 35.8	1.4404
3	Kula	AISI 316	AISI 316
4	Spindel	AISI 316	AISI 316
5	Säten	PTFE ²⁾	PTFE ²⁾
6	Hustätning	PTFE	PTFE
7	Boxpackning	Kolfylld PTFE	Kolfylld PTFE
8	Bultar	8.8	A4-80
9	Muttrar	8	A4-80



1) I utrymmet markerat med **XXX** anges anslutningsformen enligt nedan:

BWM = Stumsvets, nom ID

XBM = Förlängd stumsvets, nom ID

BWJ = Stumsvets ISO (syrafast stål)

XBJ = Förlängd stumsvets ISO (syrafast stål)

BYB = Stumsvets, SMS

BWH = Stumsvets ISO (kolstål)

XBH = Förlängd stumsvets ISO (kolstål)

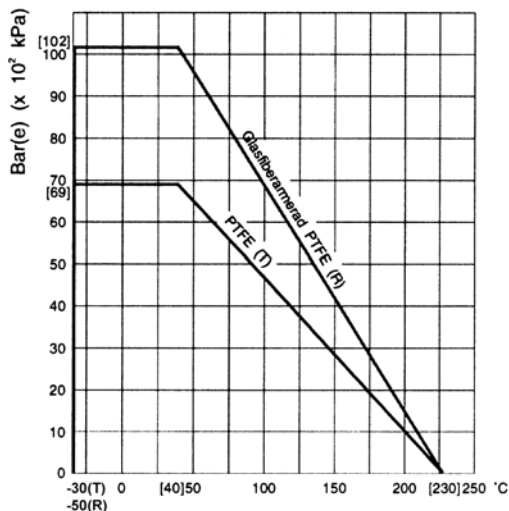
SEP = Rörgånga, parallell

SEN = NPT gänga

Se även Kodnyckel blad B150.

2) Även andra material kan fås på begäran, se blad B1150.

Tryck- och temperaturdiagram



Tryckfallsdata

Storlek	Flödeskoefficient	Ekvivalent rörlängd
DN	Kv	meter
15	7	0,58
20	10	1,67
25	28	0,91
32	40	0,94
40	69	1,19
50	90	2,28

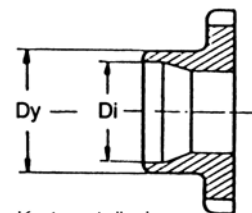
Kv – m³/h vid 1 bars tryckfall

Måttabell (mm)

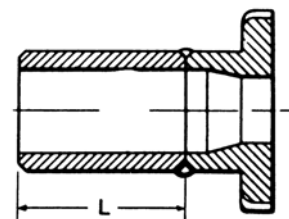
DN	Ød	A	B	D	E	F	G	H	K	M max	N	S	U	V	W	X	Z	Vikt kg
8,10,15	11,1	65,4	20,6	31,0	32,7	10,5	38,0	58,0	24,2	5,54	3/8 UNF	136,0	M6	26,6	9,5	48,0	59,1	0,67
20	14,3	71,0	24,6	37,4	35,5	10,5	40,4	60,3	27,6	5,54	3/8 UNF	136,0	M6	29,0	9,5	54,0	65,1	0,90
25	20,6	93,7	31,7	48,4	46,9	15,0	55,6	64,8	33,0	7,54	7/16 UNF	149,0	M8	38,0	9,7	63,5	78,5	1,6
32	25,4	106,0	41,2	60,3	53,0	15,0	60,3	69,6	36,7	7,54	7/16 UNF	149,0	M5	37,1	7,5	42,0	73,4	1,8
40	31,8	114,6	48,4	69,9	57,3	18,2	73,0	77,9	42,7	8,71	9/16 UNF	181,0	M6	44,0	9,0	50,0	85,4	2,7
50	38,1	127,1	56,3	78,5	63,3	18,2	77,8	82,6	47,8	8,71	9/16 UNF	181,0	M6	48,7	9,0	50,0	95,6	3,6

Måttabell svetsändar (lagerstandard)

DN	BWH/XBH (kolstål)			BWM/XBM (syrafast stål)			BWJ/XBJ (syrafast stål)			BYB (syrafast stål)	
	Dy	Di	L förl.	Dy	Di	L förl.	Dy	Di	L förl.	Dy	Di
8	13,5	9,9	150	10	8	75	13,5	8,3	75		
10	17,2	13,6	150	12	10	75	17,2	12	75	16	14
15	21,3	17,3	150	20	16	75	21,3	16,1	75		
20	26,9	22,3	150	25	21	75	26,9	21,7	75	25	22,6
25	33,7	28,5	150	30	26	75	33,7	28,5	75		
32	42,4	37,2	150	38	34	75	42,4	37,2	75	38	35,6
40	48,3	43,1	150	44,5	40,5	75	48,3	43,1	75		
50	60,3	54,5	150	54	50	75	60,3	55,1	75	51	48,6

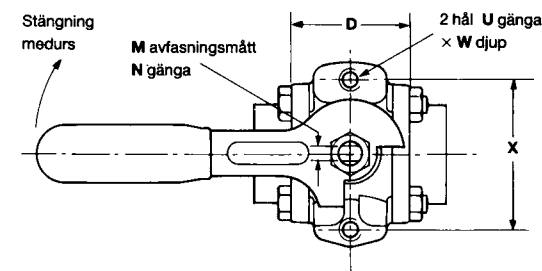


Kort svetsända
BWH, BWM, BWJ alt BYB



Förlängd svetsända
XBH, XBM alt XBJ

DN 8 – 25



DN 32 – 50

